

物料存储及品质有效期说明

我司芯片及模组产品的仓储温湿度条件与品质保质期限规定如下：

储存温度区间：18- 30 °C

储存相对湿度：30%- 60% RH

原厂密封状态下品质有效期：24 个月

备注：针对 MSL- 3 湿敏等级且采用 MBB 真空防潮封装的器件，保质期限生效前提为真空包装袋完好无漏气、袋内湿度指示卡未受潮变色。一旦包装破损或湿度指示卡受潮失效，本保质条款不再生效

锐讯恒源科技（杭州）有限公司质量部